

• TEST POINT

Τεχνικές προδιαγραφές



Οι σταθμοί καθοδικής προστασίας (test point) είναι διαθέσιμοι με δύο, τρία, τέσσερα, έξι και οχτώ τερματικά σημεία, τα οποία είναι κατασκευασμένα από ανοξείδωτο χάλυβα AISI 304, με διάμετρο σπής 4mm.

Ο σταθμός αποτελείται από το κουτί το οποίο είναι κατασκευασμένο από ειδικό κράμα αλουμινίου (UNI 5076), με διαστάσεις ΜxΥxΠ 120x215x81mm. Ο βαθμός προστασίας του κουτιού είναι IP44 σύμφωνα με το πρότυπο CEI EN 60529 (IEC 529/89), IK10 CEI 50102.

Το μπροστινό μέρος του κουτιού είναι μετακινήσιμο με bayonet κούμπωμα και κλειδώνει με ανοξείδωτη βίδα.

Το κουτί προσαρμόζεται πάνω σε ειδικό στήλο διαμέτρου DN 40 και μήκους L=1450mm.

• ΘΥΣΙΑΖΟΜΕΝΑ ΑΝΟΔΙΑ ΜΑΓΝΗΣΙΟΥ



Τα ηλεκτρόδια κατασκευάζονται από υγρό κράμα μαγνησίου, ειδικά προσαρμοσμένο για αντίσταση κατά των διαφόρων παραγόντων διάβρωσης.

Η διεργασία που ακολουθείται για την κατασκευή του ηλεκτροδίου εγγυάται την ομοιογένεια του κράματος καθώς και την απουσία πόρων, σπασιμάτων, κοιλοτήτων κτλ.

Τεχνικές προδιαγραφές

Βάρος Mg, Kg	Συνολικό Βάρος, Kg	Διαστάσεις, mm		
		Width	Length	Height
4,5	11	80	500	65
8,5	21	120	610	70
17	45	160	460	160

Χημική σύσταση

Aluminium	5,5% - 6,5%
Zinc	2,5 % - 3,5%
Copper	< 0,01%
Iron	< 0,003%
Silicon	< 0,10%
Nickel	< 0,001%
Manganese	0,15% - 0,4%
Berillium	0,0005% - 0,0010%
Magnesium	Remaining

Certificates	MIL-A-211412A
--------------	---------------

• ΚΑΛΩΔΙΟ ΣΥΝΔΕΣΗΣ ΜΕ ΠΛΑΚΙΔΙΟ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ



Length of Cable	: 5 / 10 / 15m
Type of Cable	: FG7R-0,6/1KV Ø 1 x 16 mm ²
Length of Iron Plate	: 110 mm
Certificates	: UNI CEI

Καλώδιο καθοδικής προστασίας στην άκρη του οποίου έχει συγκολληθεί με ειδική συγκόλληση χαλύβδινο πλακίδιο.

Η συγκόλληση είναι μονωμένη με θερμοσυστελόμενο tube. Το πλακίδιο αυτό είναι έτοιμο να συγκολληθεί πάνω στους χαλύβδινους αγωγούς.

Το καλώδιο διατίθεται σε διάφορα μήκη, 5 / 10 μέτρα ή κατόπιν ζήτησης σε άλλες διαστάσεις.

• **ΜΟΝΙΜΑ ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΑ ΑΝΑΦΟΡΑΣ Fe/Si SILICON/IRON**



Τα ηλεκτρόδια κατασκευάζονται από υγρό κράμα σιδήρου - πυριτίου, ειδικά προσαρμοσμένο για αντίσταση κατά των διαφόρων παραγόντων διάβρωσης. Η διεργασία που ακολουθείται για την κατασκευή του ηλεκτροδίου εγγυάται την ομοιογένεια του κράματος καθώς και την απουσία πόρων, σπασιμάτων, κοιλοτήτων κτλ. Η σύνδεση ηλεκτροδίου - καλωδίου γίνεται έτσι ώστε η αντίσταση του να είναι $\leq 5 \text{ m}\Omega$ και απομονώνεται από το περιβάλλον με τη χρήση εποξικής κόλλας.

Τεχνικές προδιαγραφές

Τεχνικά χαρακτηριστικά

Ηλεκτρική ειδική αντίσταση	$0,72 \times 10^{-4} \Omega \text{ cm}$
Ταχύτητα διάλυσης	$0,25 \text{ Kg/A anno} - 1 \text{ Kg/A anno}$
Πυκνότητα	$10 \text{ A/m}^2 - 30 \text{ A/m}^2$
Μέσος όγκος	7 Kg/dm^3

Certificates	UNI 10835
--------------	-----------

Χημική σύσταση

Silicon	14,25 % - 15,25%
Carbon	0,8% - 1,2%
Manganese	$\leq 1\%$
Phosphorus	$\leq 0,25\%$
Sulphur	$\leq 0,1\%$
Iron	Remaining

Model	Type	Anode Weight	Backfill Volume	Specs
One Head Anodes	1"1/2 x 48"	13		ST-086-00
	1"1/2 x 60"	14		
	2" x 36"	13		
	2" x 48"	8		
	2" x 60"	21		
	3" x 60"	50		
One Head packaged anodes	1"1/2 x 48"	13	47,7	
	1"1/2 x 60"	14	47,4	
	2" x 36"	13	47,3	
	2" x 48"	18	46,8	
	2" x 60"	21	46,2	
Two Heads anodes	3" x 60"	50	45,8	
	1"1/2 x 36"	9		
	2" x 36"	15		
	2" x 48"	20		

• **ΣΥΣΤΗΜΑ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ 'PIN BRAZING'**



Σύστημα με το οποίο μπορούμε να συγκολλήσουμε χαλκό με χάλυβα. Βρίσκει εφαρμογή μεταξύ άλλων και σε συστήματα καθοδικής προστασίας. Περιλαμβάνει standard gun, earth device, battery charger, batteries, grinder, case, Brazing pins, ferrules και cable lugs