

• CASING END SEALS

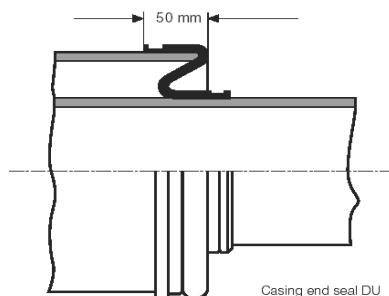

Υλικό κατάλληλο για τη στεγανοποίηση του διάκενου μεταξύ του κύριου αγωγού (carrier) και του χιτωνίου (casing).

Διατίθεται σε διάφορους τύπους και με επιπλέον σπές όταν ο αγωγός συνοδεύεται από extra αγωγό (π.χ. τηλ. καλώδιο), καθώς και τύπους που περιλαμβάνουν περισσότερους από έναν κύριο αγωγό.

Υλικό κατασκευής	: EPDM rubber
Πιστοποιητικά	: DIN 50049.2.1

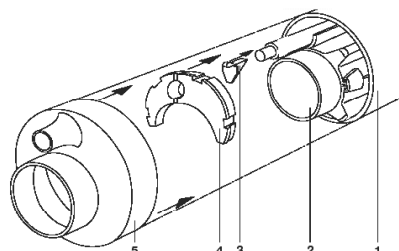
Τεχνικές προδιαγραφές

ID, Casing pipe (mm)	Nominal Diameter	ID, Casing pipe (mm)	Nominal Diameter
50 x 100	2 x 4	250 x 400	10 x 16
50 x 150	2 x 6	250 x 500	10 x 20
65 x 150	2,5 x 6	250 x 550	10 x 22
80 x 150	3 x 6	300 x 400	12 x 16
80 x 200	3 x 8	300 x 450	12 x 18
80 x 250	3 x 10	300 x 500	12 x 20
80 x 300	3 x 12	300 x 550	12 x 22
100 x 150	4 x 6	350 x 450	14 x 18
100 x 200	4 x 8	350 x 500	14 x 20
100 x 250	4 x 10	400 x 500	16 x 20
100 x 300	4 x 12	400 x 550	16 x 22
150 x 250	6 x 10	400 x 600	16 x 24
150 x 300	6 x 12	500 x 600	20 x 24
150 x 350	6 x 14	500 x 650	20 x 26
150 x 400	6 x 16	550 x 650	22 x 26
200 x 250	8 x 10	600 x 750	24 x 30
200 x 300	8 x 12	600 x 800	24 x 32
200 x 350	8 x 14	650 x 750	26 x 30
200 x 400	8 x 16	650 x 800	26 x 32
250 x 300	10 x 12	750 x 900	30 x 36
250 x 350	10 x 14	800 x 1000	32 x 40

Οδηγίες εγκατάστασης


Τοποθετήστε τη μικρότερης διαμέτρου άκρη του casing end seal στον μεταφορέα σωλήνα (carrier pipe). Αν χρειαστεί η διάμετρος του casing μπορεί να μεγαλώσει με την κοπή του στο επιθυμητό μήκος. Ωστόσο, το άνοιγμα πρέπει να είναι 5% μικρότερο από τη διάμετρο του μεταφορέα σωλήνα καθώς το ελαστικό υλικό διαστέλλεται και λόγω της πίεσης επιτυγχάνεται η στεγανοποίηση.

Τοποθετήστε τη μεγαλύτερης διαμέτρου άκρη του casing end seal στον αγωγό προστασίας (casing pipe). Τοποθετήστε τους ανοξείδωτους μάντες στα 2 άκρα του casing end seal. Τραβήξτε την ελεύθερη άκρη τουλάχιστον 5 cm μέσω του τετραγώνου ανοίγματος και μετά διπλώστε την. Σφίξτε το κολλάρο όσο το δυνατόν περισσότερο χρησιμοποιώντας ένα κατσαβίδι.

Οδηγίες εγκατάστασης στοιχείων υποστήριξης


Συνδέστε το πλαστικό υποδοχέα (3) στο τοίχωμα του casing (1). Τοποθετήστε το τμήμα (4) στον carrier pipe (2). Τοποθετήστε το καπάκι (5) πάνω από το στοιχείο υποστήριξης.